

Onderhoud van Concept III Sikkens Wood Coatings met Sikkens producten op de bouw

Standaard onderhoudsadvies voor gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die fabrieksmatig zijn aangeleverd in Concept III van Sikkens Wood Coatings.

Dit schilderadvies kan onder andere worden gebruikt voor het onderhoud van houten bouwdelen, die zijn behandeld met timmerindustrie systemen van Sikkens Wood Coatings, zoals Rubbol WF 387 (zijdeglaans, 35 GU/60°) en Rubbol WF 375 (glans, 70 GU/60°).

Schoonhouden verfsysteem

- Om de duurzaamheid van het aangebrachte verfsysteem in stand te houden, is het regelmatig schoonmaken, van met name liggende delen, van groot belang. Industriële vervuiling, kustgebieden en bijvoorbeeld aanvlieg - vertrekroutes van vliegtuigen en verkeer in de Randstad bepalen deze vervuiling in hoge mate. De onderstaande tabel laat het aantal reinigingsbeurten zien dat hiervoor noodzakelijk is per jaar.
- Minimale reiniging geschilderd hout per jaar:

<i>Landelijk</i>	<i>Kustgebied</i>	<i>Bosrijk</i>	<i>Industrieel</i>
3x	5x	5x	5x

- Het reinigen/onderhouden van een (watergedragen) laklaag kan met een mild onderhoudsproduct (pH-neutraal) zonder schuurmiddelen worden uitgevoerd. Een verdunde verfreiniger gemengd volgens voorschrift fabrikant, zoals de Polyfilla Pro S600, kan ook worden gebruikt.

Inspectie verfsysteem

- Herschilderwerk dient plaats te vinden wanneer esthetische of technische gebreken voorkomen. Onder esthetische gebreken vallen verkleuringen door zonbelasting. Onder technische gebreken vallen scheurvorming in verflagen, scheurvorming op kit, scheurvorming in hoekverbindingen e.d.

Reparaties verfsysteem op hout (algemeen)

Dichten van openstaande verbindingen

- Verwijder het verfsysteem rond de verbinding.
- Frees de voorzijde van verbinding met de 5 mm stiftfrees, minimaal 10 mm diep, of zaag de verbinding ruim open met de Fein Supercut.
- Zaag na het frezen een schuine kant (45°) aan de reparatievlakken met de Fein Supercut of een soeverein frees.
- De raakvlakken dienen schoon gefreesd en stof- en zaagsel vrij te zijn.
- Behandel de hechtvlakken met een dunne laag Polyfilla Pro 320.
- Na aanbranden cq benatten de verbinding vullen met Polyfilla Pro W325.
- Na het doorharden de Polyfilla Pro W325 (machinaal) vlakschuren.

Slechte kitzomen

- Van het liggende werk, inclusief ± 10 cm door de verstekken omhoog, slechte kitzomen e.d. verwijderen door bijvoorbeeld uitsnijden.
- De ontstane naad tussen glas en sponning/(condens)profiel opzuiveren.
- De naad tussen glas en sponning/profiel, inclusief de aansluiting met de stijlen, afwaterend afkitten/afdammen met Meesterhand Glas- en afdichtkit.

Buitenschilderwerk

Voorbehandeling

- Het geheel afwassen met Polyfilla Pro S600 (toevoegen aan lauwwarm water) met een schuurspons zodanig dat een schone ondergrond ontstaat. Nawassen met schoon water.
- De ondergrond licht matteren, opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Meesterhand Glas- en afdichtkit. Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Spijergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W325. (KOMO keurmerk nr. 33355)
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra (buiten) of Rubbol BL Rezisto Primer (binnen).
- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra.
- Het geheel aflakken met Rubbol XD High Gloss.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol Express High Gloss, Rubbol XD Semi-gloss en Rubbol SB.



Aandachtspunt overschilderen elementen in Concept II of III

Bij het schilderen van nieuwe houten gevelementen, die door de timmerfabriek op de bouwplaats

zijn afgeleverd, kan een cissing effect (ook wel "schiften" genoemd) optreden.

Dit effect wordt waarschijnlijker naarmate het verfsysteem op het gevelementen nog vers is.

Als het verfsysteem voldoende is doorgehard, is het risico op cissing kleiner.

Om bovenstaande reden adviseren wij voor Concept II en III elementen een 2,5 schilderbeurt waarbij geheel overgegrond wordt met Rubbol BL Endurance Primer vóórdat wordt afgelakt.

Hiermee wordt cissing of onvoldoende hechting tussen het industriële verfsysteem en de alkyd aflak voorkomen.

Proefvlak

Bij Concept II en III is normaliter een 1,5 schilderbeurt van toepassing.

Wij adviseren het schildersbedrijf om voorafgaand aan het totale schilderwerk proefvlakken met direct aflakken (1,5 schilderbeurt) uit te voeren. Als de resultaten gunstig zijn, kan alsnog met dit verfsysteem verder worden gewerkt. De extra tussenlaag kan dan achterwege blijven zodat een 1,5 schilderbeurt van toepassing is.

Bijwerken op basis van glansgraad* Sikkens Wood Coatings, buitenzijde:

- Rubbol WF 387 (zijdeglans 35 GU/60°); de glansgraad van Rubbol Satura, zijdeglans 20-30 GU/60° (ISO 2813) komt het meest overeen**.
- Rubbol WF 375 (glans 70 GU/60°); de glansgraad van Rubbol XD Semi-gloss, Halfglans 75-85 GU/60° (ISO 2813), 60-70 GU/60° na 1 maand verouderen, komt het meest overeen**.

Binnenschilderwerk

Voorbehandeling

- Het geheel afwassen met Polyfilla Pro S600 (toevoegen aan lauwwarm water) met een schuurspons zodanig dat een schone ondergrond ontstaat. Nawassen met schoon water.
- De ondergrond licht matteren, opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Meesterhand Glas- en afdichtkit. Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Spijergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W325. (KOMO keurmerk nr. 33355)

De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol BL Rezisto Primer.

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de minimale droge oorspronkelijke laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol BL Rezisto Primer.
- Het geheel aflakken met Rubbol BL Rezisto Satin.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol BL Mat, Rubbol BL Rezisto Satin (zijdegls), Rubbol BL Rezisto Semi-gloss (halfglans) en Rubbol BL Rezisto High gloss (hoogglans).

Bijwerken op basis van glansgraad* Sikkens Wood Coatings, binnenzijde:

- Rubbol WF 387 (zijdegls 35 GU/60 GU); de glansgraad van Rubbol BL Rezisto Semi-gloss, halfglans, ca. 40 GU/60° (ISO 2813) komt het meest overeen**.
- Rubbol WF 375 (glans 70 GU:60 GU); de glansgraad van Rubbol BL Rezisto High gloss, hoogglans, >70 GU/20° (ISO 2813) komt het meest overeen**.

Let op!

* *De genoemde Sikkens producten komen het best overeen qua glansgraad met de Sikkens Wood Coatings producten. Voor producten met een langere levensduur raden we de producten aan welke worden genoemd in ons advies.*

** *Fractionele glans- en kleurverschillen zijn mogelijk.*



Voor uitgebreide technisch productinformatie zie het TDS op www.sikkens.nl

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Fax. 071-3083273, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.